Zał. nr 2 kosztorys ofertowy

(pieczęć adresowa Wykonawcy)

NIP: ....................................................

REGON:.............................................

tel.: .....................................................

adres e – mail: ....................................

**Kosztorys ofertowy**

w postępowaniu pn.

**"** **Usuwanie skutków powodzi z maja 2019r. na pompowni Mędrzechów w km 0+670**

**– remont agregatów pompowych " Nr sprawy 1808/ZZS/2019/NWPO**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis prac** | **Jedn. miary** | **Ilość jedn.** | **Cena netto** | **Wartość netto** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Waga agregatu pompowego – 5,815t Silnik wraz z podstawą – 2,115t Pompa – 3,7t Połączenia śrubowe silnie skorodowane. Do demontażu i montażu suwnica o napędzie ręcznym o max. udźwigu Q – 5t | | | | | |
| 1 | Demontaż agregatu pompowego ze stanowiska pracy, odłączenie elektryczne wykona Zamawiający. | szt. | 1,00 |  |  |
| 2 | Rozcalanie pompy 80P17 na podzespoły | szt. | 1,00 |  |  |
| 3 | Wykonanie przeglądu kwalifikacyjnego podzespołów i części pompy wraz z wykonaniem niezbędnych pomiarów i rysunków wyeksploatowanych części (tulei, panewek itp.) | szt. | 1,00 |  |  |
| 4 | Wymiana łożyska baryłkowego 29322 wraz z wymianą oleju łożyskowego (5l) | szt. | 1,00 |  |  |
| 5 | Wykonanie panewek Ø90 z brązu łożyskowego | szt. | 3,00 |  |  |
| 6 | Wykonanie tulei dławicowej oraz wymiana szczeliwa | szt. | 1,00 |  |  |
| 7 | Wykonanie i wymiana tulei łożyskowych 90 | szt. | 3,00 |  |  |
| 8 | Wykonanie i wymiana uszczelniających pierścieni labiryntowych | szt. | 6,00 |  |  |
| 9 | Regeneracja (napawanie) łopat wirnika z dopasowaniem do wykładziny (luz promieniowy 0,1-0,2mm) | szt. | 4,00 |  |  |
| 10 | Regeneracja wykładziny wirnika (do wymiarów łopat wirnika – pożądany luz promieniowy 0,1-0,2mm). | szt. | 1,00 |  |  |
| 11 | Wymiana miedzianych rurek smarowych Ø 8mm wraz z niezbędnymi elementami łączeniowymi (kolana, nyple itp.). | mb | 12,00 |  |  |
| 12 | Scalanie części pompy w podzespoły, zespoły oraz w całość z dopasowaniem oraz zabezpieczenie antykorozyjne zewnętrznych powierzchni. | szt. | 1,00 |  |  |
| 13 | Montaż agregatu pompowego na stanowisku pracy oraz wykonanie prób pomontażowych (rozruch).Przy montażu pompy należy zachować luz wzdłużny Lw-5mm, równoległość (bicie czół sprzęgła < 0,08mm, współosiowość dwóch połówek sprzęgła < 0,12 mm. Podłączenie instalacji elektrycznej wykona Zamawiający. | szt. | 1,00 |  |  |

Netto:

VAT (23%):

Brutto: